# Manual de Instruções

Caixas de comando à prova de explosão

## **Operation manual**

Explosion protected Control Stations







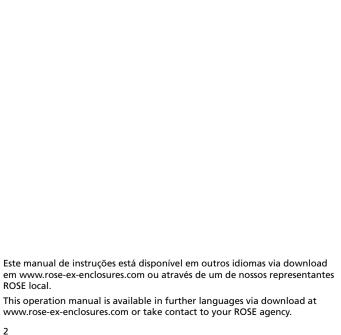
Todos os trabalhos realizados nesta unidade-ex devem ser efetuados apenas por pessoal qualificado, em conformidade com a norma IEC 60079-14. É proibida qualquer modificação posterior.

A permissão da operação expira em caso de não-conformidade.

All work on this Ex-instrument must be carried out only by qualified specialist personnel following IEC 60079-14. Any subsequent modification is forbidden.

The operating permit expires in the event of non-compliance!





## 1. Resumo do programa Program overview

### Alumínio / Aluminium

Ex e	Ex i	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)		
05.06 06 03	15.06 06 03	64 x 58 x 34		
05.06 10 03	15.06 10 03	64 x 98 x 34		
05.06 15 03	15.06 15 03	64 x 150 x 34		
05.08 08 06	15.08 08 06	80 x 75 x 57		
05.08 13 06	15.08 13 06	80 x 125 x 57		
05.08 18 06	15.08 18 06	80 x 175 x 57		
05.08 25 05	15.08 25 05	80 x 250 x 52		
05.10 10 08	15.10 10 08	100 x 100 x 81		
05.10 16 08	15.10 16 08	100 x 160 x 81		
05.10 20 08	15.10 20 08	100 x 200 x 81		
05.12 12 08	15.12 12 08	120 x 122 x 81		
05.12 12 09	15.12 12 09	120 x 122 x 91		
05.12 22 08	15.12 22 08	120 x 220 x 81		
05.12 22 09	15.12 22 09	120 x 220 x 91		
05.12 36 08	15.12 36 08	120 x 360 x 81		
05.14 14 09	15.14 14 09	140 x 140 x 91		
05.14 20 09	15.14 20 09	140 x 200 x 91		
05.16 16 09	15.16 16 09	160 x 160 x 91		
05.16 26 09	15.16 26 09	160 x 260 x 91		
05.16 36 09	15.16 36 09	160 x 360 x 91		
05.16 56 09	15.16 56 09	160 x 560 x 91		
05.18 18 10	15.18 18 10	180 x 180 x 101		
05.18 28 10	15.18 28 10	180 x 280 x 101		
05.23 10 11	15.23 10 11	230 x 100 x 111		
05.23 20 11	15.23 20 11	232 x 202 x 111		
05.23 20 18	15.23 20 18	232 x 202 x 181		
05.23 28 11	15.23 28 11	230 x 280 x 111		
05.23 33 11	15.23 33 11	230 x 330 x 111		
05.23 33 18	15.23 33 18	230 x 330 x 181		

Ex e	Ex i	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
05.23 40 11	15.23 40 11	230 x 400 x 111
05.23 40 23	15.23 40 23	230 x 400 x 225
05.23 60 11	15.23 60 11	230 x 600 x 111
05.31 40 11	15.31 40 11	313 x 404 x 111
05.31 40 14	15.31 40 14	312 x 403 x 141
05.31 40 18	15.31 40 18	313 x 404 x 181
05.31 40 23	15.31 40 23	313 x 404 x 227
05.31 60 11	15.31 60 11	310 x 600 x 111
05.31 60 18	15.31 60 18	310 x 600 x 181
05.60 60 20	15.60 60 20	600 x 600 x 202

### Poliéster / Polyester

Ex e	Ex i	Dimensões em mm (L x C x A)
		Dimensions in mm (W x L x H)
06.08 08 06	16.08 08 06	75 x 80 x 55
06.08 08 08	16.08 08 08	75 x 80 x 75
06.08 11 06	16.08 11 06	75 x 110 x 55
06.08 11 08	16.08 11 08	75 x 110 x 75
06.08 16 06	16.08 16 06	75 x 160 x 55
06.08 16 08	16.08 16 08	75 x 160 x 75
06.08 19 06	16.08 19 06	75 x 190 x 55
06.08 19 08	16.08 19 08	75 x 190 x 75
06.08 23 06	16.08 23 06	75 x 230 x 55
06.08 23 08	16.08 23 08	75 x 230 x 75
06.12 12 09	16.12 12 09	120 x 122 x 90
06.12 22 09	16.12 22 09	120 x 220 x 90
06.16 16 09	16.16 16 09	160 x 160 x 90
06.16 26 09	16.16 26 09	160 x 260 x 90
06.16 36 09	16.16 36 09	160 x 360 x 90
06.16 56 09	16.16 56 09	160 x 560 x 90
06.25 26 12	16.25 26 12	250 x 255 x 120
06.25 26 16	16.25 26 16	250 x 255 x 160

Ex e	Exi	Dimensões em mm (L x C x A)
		Dimensions in mm (W x L x H)
06.25 40 12	16.25 40 12	250 x 400 x 120
06.25 40 16	16.25 40 16	250 x 400 x 160
06.25 60 12	16.25 60 12	250 x 600 x 120
06.36 36 09	16.36 36 09	360 x 360 x 90
06.41 40 12	16.41 40 12	405 x 400 x 120
06.41 40 20	16.41 40 20	405 x 400 x 200
06.88 01 00	16.88 01 00	81 x 81 x 75
06.88 02 00	16.88 02 00	121 x 121 x 75
06.88 03 00	16.88 03 00	161 x 161 x 93
06.88 04 00	16.88 04 00	201 x 201 x 125
06.14 01 00	16.14 01 00	170 x 270 x 136
06.14 02 00	16.14 02 00	270 x 270 x 136
06.14 03 00	16.14 03 00	270 x 541 x 136
06.20 20 00	16.20 20 00	200 x 200 x 168
06.20 30 00	16.20 30 00	200 x 300 x 168
06.30 40 00	16.30 40 00	405 x 305 x 202

## Poliéster / Polyester CombiBox

Ex e	Exi	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
06.40 60 00	16.40 60 00	605 x 405 x 252
06.01 22 15	16.01 22 15	177 x 177 x 145
06.01 24 15	16.01 24 15	360 x 360 x 145
06.01 44 15	16.01 44 15	360 x 360 x 145

### Aço inox / Stainless steel

-		
Ex e	Ex i	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
35.10 10 06	36.10 10 06	100 x 100 x 61
35.15 10 06	36.15.10.06	150 x 100 x 61
35.15 15 08	36.15 15 08	150 x 150 x 81
35.20 10 06	36.20 10 06	200 x 100 x 61
35.20 20 08	36.20 20 08	200 x 200 x 81
35.20 20 12	36.20 20 12	200 x 200 x 121
35.30 15 08	36.30 15 08	300 x 150 x 81
35.30 20 08	36.30 20 08	300 x 200 x 81
35.30 20 12	36.30 20 12	300 x 200 x 121
35.30 30 12	36.30 30 12	300 x 300 x 121
35.30 30 16	36.30 30 16	300 x 300 x 161
35.38 38 16	36.38 38 16	380 x 380 x 161
35.40 15 08	36.40 15 08	400 x 150 x 81
35.40 20 12	36.40 20 12	400 x 200 x 121
35.40 30 16	36.40 30 16	400 x 300 x 161
35.50 30 16	36.50 30 16	500 x 300 x 161
35.50 40 16	36.50 40 16	500 x 400 x 161
35.60 20 12	36.60 20 12	600 x 200 x 121
35.00 22 09	36.00 22 09	200 x 250 x 97
35.00 22 15	36.00 22 15	200 x 250 x 157
35.00 32 09	36.00 32 09	350 x 250 x 97
35.00 33 16	36.00 33 16	300 x 300 x 167
35.00 44 16	36.00 44 16	380 x 380 x 167
35.00 44 21	36.00 44 21	380 x 380 x 217
35.00 53 16	36.00 53 16	500 x 300 x 167
35.00 63 16	36.00 63 16	600 x 300 x 167
35.00 64 21	36.00 64 21	600 x 380 x 217
35.03 33 01	36.03 33 01	306 x 306 x 217
35.03 43 01	36.03 43 01	458 x 382 x 217
35.03 75 04	36.03 75 04	762 x 508 x 217
35.03 86 04	36.03 86 04	860 x 640 x 217
35.03 97 04	36.03 97 04	980 x 740 x 217
35.06 02 00	36.06 02 00	260 x 260 x 205

Ex e	Ex i	Dimensões em mm (L x C x A)		
		Dimensions in mm (W x L x H)		
35.06 03 00	36.06 03 00	306 x 306 x 205		
35.06 04 00	36.06 04 00	380 x 260 x 205		
35.06 05 00	36.06 05 00	458 x 382 x 205		
35.06 06 00	36.06 06 00	480 x 480 x 205		
35.06 07 00	36.06 07 00	500 x 350 x 205		
35.06 08 00	36.06 08 00	620 x 450 x 205		
35.06 09 00	36.06 09 00	740 x 550 x 205		
35.06 10 00	36.06 10 00	762 x 508 x 205		
35.06 11 00	36.06 11 00	860 x 640 x 205		

e dimensões especiais, em aço inox, dentro das dimensões de 100 x 100 x 60 e 1200 x 2000 x 500 mm

and special dimensions in stainless steel within dimensions from  $100 \times 100 \times 60$  mm and  $1200 \times 2000 \times 500$  mm

### Conteúdo

- 1. Resumo do programa
- 2. Instruções de segurança
- 3. Padrão de conformidade
- 4. Funcionamento
- 5. Dados técnicos
- 6. Conexão da proteção de aterramento, aterramento
- 7. Entradas de cabos e linhas
- 8. Caixa com flange
- 9. Instalação
- 10. Reparos
- 11. Documentação técnica

### 2. Instruções de segurança



O público alvo deste manual de instruções são especialistas elétricos e funcionários instruídos de acordo com a norma IEC 60079-14.

Atenção: A permissão da operação expira em caso de não-conformidade.

Ter em atenção a classe de temperatura indicada nas caixas de terminais e o grupo de explosão.

Deverão ser tidos em conta pela entidade operadora os requisitos da IEC 60079-31, entre outros, em relação aos depósitos excessivos de poeira e excesso de temperatura.

Não são permitidas modificações ou alterações nas caixas de comando, exceto no caso das entradas de cabos e canalizações. Eles deverão ser operados numa condições de funcionamento perfeita e sem danos. Apenas podem ser utilizadas peças originais de ROSE para substituição e reparação de outras peças.

As reparações que digam respeito à proteção contra explosão, apenas podem ser realizadas pela ROSE ou por um técnico eletricista qualificado, em conformidade com as regulamentações nacionais em vigor (IEC 60079-19). Antes da colocação em funcionamento deverão ser removidos das caixas de comando todos os objetos estranhos (por ex., tampão de transporte) sem certificado de exame CE.

Ao abrigo do Regulamento eletrostático deverão ser adotadas medidas de proteção adequadas (ver capítulo 6 - Conexão da proteção de aterramento). A utilização imprópria ou ilegal, bem como a inobservância das indicações deste manual de instruções dão origem à exclusão da prestação de garantia.



Observe as normas nacionais de prevenção de segurança e de acidente e as seguintes indicações de segurança no manual de instruções, que são agrupadas como este texto em itálico.

### 3. Padrão de conformidade

Este equipamento foi testado e aprovado para zonas com risco de explosão de acordo com:

- IEC 60079-0; IEC 60079-7; IEC 60079-11; IEC 60079-31

Quando instalar e operar material eléctrico antideflagrante terá que ter em consideração as condições e estipulações das normas IEC, no que diz respeito ao equipamento eléctrico em zonas perigosas.

Caixas de junção podem ser utilizadas em áreas perigosas em zonas 1, 2, 21, 22.

As caixas de junção ROSE não estão certificadas para zona 0 e 20.

#### 4. Funcionamento

As caixas de comando anteriormente mencionadas estão protegidas contra explosão para instalação estacionária.

### 5. Dados técnicos

Solicitante: Phoenix Mecano Comercial e Técnica Ltda

Alameda Caiapós, 657

06460-110 Tamboré - São Paulo

Fabricante: ROSE Systemtechnik GmbH

Erbeweg 13-15

D-32457 Porta Westfalica

Protecção antideflagrante:

Gàs:  $\langle Ex \rangle$  II 2 G Ex e d m ia fial II C T6. T5. T4 Gb

Poeira: Ex | II 2 D Ex tb | III C T85°C, T100°C, T135°C Db | P 66

Certificado de exame Inox: TÜV 11.0140x - Revisão 02

tipo CE: Poliéster: TÜV 11.0141x - Revisão 01 Alumínio: TÜV 11.0142x - Revisão 02 Material da caixa: Alumínio, poliéster, aço inox

Secção máxima de

condutores: 240 mm² máx. (em função do equipamento)

Secção do condutor de terra: 120 mm² máx. (em função do equipamento)

Tipo de protecção: IP 66 de acordo com IEC 60529

Temperatura de servico: em função do equipamento, máximo com

alumínio/aco inox: -55°C a +135°C

poliéster, poliéster CombiBox: -55°C a +135°C polyglas e flange de poliéster: -55°C a +100°C

Temperatura ambiente: ver placa de características

Rotulagem:  $C \epsilon_{0035} \times II 2 G Ex e d ia m [ia] IIC T6, T5, T4 Gb$ 

C E 0033 E II 2 D Ex tb IIIC T85°C, T100°C, T135°C

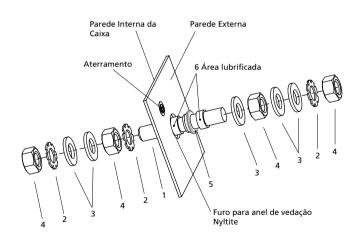
### 6. Conexão da proteção de aterramento, aterramento

As caixas EX deverão ser aterradas de acordo com os padrões contidos nas normas IEC 60079-0 e IEC 61439-1.

Com relação ao aterramento elétrico, é sempre necessário garantir que todas as seções de aterramento estejam dimensionadas, de acordo com a dimensão nominal da seção. Flanges metálicas, tampas, placas de metal, tampões e prensa cabos metálicos devem estar inclusos na equalização potencial. Cada ponto de fixação do borne de proteção poderá receber cabos de até 6mm². Se apenas um cabo estiver ligado, ele deverá ser dobrado em um laço, para que a fixação do borne exerça uma pressão de contato uniforme. Para gabinetes plásticos devem ser tomadas medidas especiais em acordo com a norma IEC 60079-0.

Se não estiver ligado nenhum cabo de proteção, o aterramento deve ser feito através de um parafuso de terra fornecido em conjunto a embalagem de acessórios.

Deverão ser considerados os respectivos torques de aperto das conexões de aterramento (ver desenho e tabela).



Pos.	Descrição	Unid.
1	Pino roscado	1
2	Arruela dentada	3
3	Arruela	5
4	Porca sextavada*	4
5	Vedação com selo Nyltite**	1
6	Graxa lubrificante de longa duração Autol Top 2000	2x

	M6	M8	M10	M12
*	Torque d	e aperto po	or tamanho	)
	4,5 Nm	11 Nm	15 Nm	40 Nm
**	Diâmetro	do furo		
	ø 7,1	ø 9,1	ø 11,1	ø 13,4

### 7. Entradas de cabos e linhas

Nas caixas de junção Ex, somente podem ser utilizados prensa cabos e tampões testados pelo exame EC de acordo com a norma IEC 60079-0. Apenas cabos firmemente instalados podem ser utilizados. O operador deve assegurar um alívio de tração apropriado. Em áreas com poeiras inflamáveis somente poderá ser utilizado prensa cabos e tampões Ex com um grau de proteção mínimo IP 6X. A distância mínima entre os furos deve ser mantida de acordo com a tabela "Espaçamento dos furos para prensa cabos".

Quando utilizados entradas e cabos com grau de proteção inferior a aplicada no equipamento (ver placa de identificação do equipamento), o grau de proteção IP de todo o equipamento é reduzido.

As entradas não utilizadas deverão ser seladas com um tampão certificado, a fim de estabelecer um grau de proteção mínimo.

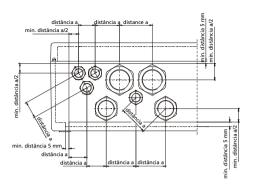
O intervalo de temperatura de serviço deve ser devidamente selecionado, tendo em conta o respetivo aquecimento próprio.

Os aparelhos foram testados aquando do seu envio, em conformidade com as prescrições EX em vigor. Em conformidade com a norma IEC 60079-17, na qualidade de instalador ou de técnico de manutenção, antes da colocação em funcionamento deverá verificar as entradas dos cabos e tampões de encerramento quanto à firmeza da respetiva montagem na unidade de comando ou garanti-la, de acordo com as especificações do fabricante do enroscamento de cabos.

Além disso, dever-se-ão ter em conta as condições da norma IEC 60079-14.

## Espaçamento dos furos para união dos cabos

м	PG	Distância	м	PG	Distância	М	PG	Distância
12	7	20 mm	12 + 16	7 + 9	21 mm	16 + 20	9 + 11	24 mm
16	9	22 mm	12 + 20	7 + 11	23 mm	16 + 20	9 + 13.5	25 mm
20	11	26 mm	12 + 20	7 + 13.5	24 mm	16 + 25	9 + 16	27 mm
20	13,5	27 mm	12 + 25	7 + 16	26 mm	16 + 32	9 + 21	32 mm
25	16	32 mm	12 + 32	7 + 21	31 mm	16 + 40	9 + 29	37 mm
32	21	42 mm	12 + 40	7 + 29	37 mm	16 + 50	9 + 36	43 mm
40	29	53 mm	12 + 50	7 + 36	42 mm	16 + 63	9 + 42	46 mm
50	36	63 mm	12 + 63	7 + 42	46 mm	16 + 63	9 + 48	49 mm
63	42	70 mm	12 + 63	7 + 48	48 mm			
63	48	75 mm						
М	PG	Distância	м	PG	Distância	М	PG	Distância
20 + 20	11 + 13.5	27 mm	20 + 25	13.5 + 16	30 mm	25 + 32	16 + 21	37 mm
20 + 25	11 + 16	29 mm	20 + 32	13.5 + 21	35 mm	25 + 40	16 + 29	43 mm
20 + 32	11 + 21	34 mm	20 + 40	13.5 + 29	41 mm	25 + 50	16 + 36	48 mm
20 + 40	11 + 29	40 mm	20 + 50	13.5 + 36	46 mm	25 + 63	16 + 42	51 mm
20 + 50	11 + 36	45 mm	20 + 63	13.5 + 42	49 mm	25 + 63	16 + 48	54 mm
20 + 63	11 + 42	48 mm	20 + 63	13.5 + 48	52 mm			
20 + 63	11 + 48	51 mm						
М	PG	Distância	м	PG	Distância	М	PG	Distância
32 + 40	21 + 29	50 mm	40 + 50	29 + 36	61 mm	50 + 63	36 + 42	69 mm
32 + 50	21 + 36	55 mm	40 + 63	29 + 42	64 mm	50 + 63	35 + 48	72 mm
25 + 63	21 + 42	58 mm	40 + 63	29 + 48	67 mm			
25 + 63	21 + 48	61 mm						
М	PG	Distância						
63 + 63	42 + 48	73 mm						



### 8. Caixa com flange

Se necessário desmontar a flange (ex.: usinagem de entradas), deve se garantir a montagem correta da flange a fim de manter o grau de proteção mínimo.

A flange deve ser montada de modo a garantir o grau de proteção IP. Ao realizar a montagem, é preciso garantir a integridade da vedação e o seu local exato.

Atenção: As flanges metálicas, placas metálicas e acessórios metálicos devem ser considerados no sistema de ligação equipotencial.

### 9. Instalação

Para montagem e operação, são vinculativas as normas IEC e as regulamentações nacionais para normas para equipamentos de segurança, bem como as regulamentações técnicas gerais reconhecidas.

A ligação elétrica do equipamento deve ser apenas realizada por pessoal especializado (IEC 60079-14).

Devem ser observadas as distâncias de ar e de dispersão na tabela 1, de acor-

do com a norma IEC 60079-7.

Deve ser levado em conta a tabela de carga de corrente localizada na caixa. Para a manutenção do tipo de proteção de ignição, a ligação do cabo deverá ser realizada com enorme cuidado.

O isolamento deve chegar até ao terminal. O fio condutor não pode estar danificado. As seções máxima e mínima dos cabos que podem ser conectadas devem ser observadas.

Deverão ser bem apertados todos os parafusos ou porcas dos terminais,

inclusive os dos não utilizados.

O borne padrão instalado é projetado para a ligação direta de cabos condutores com fios de cobre.

No caso de bornes de ligação integrados, deverão ser utilizados terminais de cabos DIN.

Atenção: A prensagem dos terminais de cabos no cabo deverá ser devidamente efetuada. É necessário garantir que as folgas mínimas necessárias serão mantidas (bei 690 V -> 12 mm).

Quanto a instalação é necessário garantir uma ligação condutora ao aterramento. Não abrir a caixa enquanto energizado ou então tomar medidas de proteção adequadas.

Após remover os tampões plásticos da parte inferior do gabinete de alumínio 05/15/606020 e das séries gabinetes de aço inoxidável 35.XXXXXXX e 36.XXXXXXX, a montagem do gabinete deve ser feito com arruelas revestidas de plásticos (contidas no kit de acessórios).

Para uma instalação com tipo de proteção IP adequado, apenas poderão ser utilizados materiais de montagem originais da marca ROSE.

ATENÇÃO: As caixas não podem ser danificadas, caso contrário as características técnicas não serão mantidas.

### Fechando o equipamento / fixando a tampa

Devem ser removidos todos objetos estranhos do equipamento.

A fim de garantir o grau de proteção mínimo necessário, os parafusos da tampa devem ser apertados.

Em caso de aperto excessivo, o grau de proteção pode ser afetado.

A instalação e o funcionamento indevido da caixa de junção podem levar à perda de garantia.

### 10. Reparos

Devem ser considerados as normas IEC e as regulamentações nacionais em vigor aplicáveis à manutenção de equipamentos elétricos em zonas explosivas (IEC 60079-17).

Os intervalos de manutenção necessários são específicos a cada tipo de aplicação e deverão portanto ser definidos pela entidade operadora em função das condições de utilização. No âmbito da manutenção deverão ser verificadas acima de tudo as peças, das quais depende o tipo de proteção de ignição (por ex., a integridade e a estanquidade da caixa, integridade das juntas de vedação e das entradas de cabos e canalizações).

Se forem efetuados reparos nas caixas, tal como substituição das vedações, os

componentes devem ser adquiridos diretamente com a ROSE, caso contrário a operação será inválida.

Os reparos que implicam à proteção contra explosão, apenas podem ser realizados pela ROSE ou por um técnico eletricista qualificado, conforme as regulamentações nacionais vigentes (IEC 60079-19)

Assegure que a caixa esteja devidamente isolada antes de abri-lá. Em caso de circuitos de segurança intrínseca, é permitido o uso sob tensão.

### 11. Documentação técnica

- documentação sobre componentes instalados
- declaração de conformidade
- aprovações

#### Content

- 1. Program overview
- 2. Safety instructions
- 3. Standard conformity
- 4. Function
- 5. Technical data
- 6. Protective earth connection, grounding
- 7. Cable and line entry
- 8. Flange enclosure
- 9. Installation
- 10. Repair
- 11. Technical documentation

### 2. Safety instructions



The target group of these instructions is electrical specialists and instructed staff following IEC 60079-14.

Attention: the operating permit expires in the event of noncompliance!

The temperature class and explosion group given on the junction box must be observed.

The user has to consider all demands as per particulars given in EN/IEC 60079-31, especially to excessive dust deposits and temperatures.

Conversions or alterations to the Control Stations are not permitted, except cable and conduit entries.

They must be operated in undamaged and perfect working order in accordance with the regulations.

Only original parts supplied by ROSE are permissible for spares and repair work.

Repairs affecting the explosion protection must only be carried out by ROSE or a qualified electrician in accordance with national regulations (IEC 60079-19).

All foreign bodies (e.g. plugs for transportation) without EC examination test certificate have to be removed from the Control Station before usage.

There have to be taken special protective measures acc. electrostatics regulation (see item 6 protective earth connection).

Incorrect or forbidden operations as well as disregard of the Notes of this manual exclude a guarantee.

Observe the national safety and accident prevention regulations and the following safety information in this operating manual, which are written in italics like this text.



## 3. Standard conformity

This equipment is tested and approved for explosion-hazard areas to:

- IEC 60079-0; IEC 60079-7; IEC 60079-11; IEC 60079-31

When installing and operating explosion-proof electrical equipment the recognised national conditions and stipulations concerning electrical equipment in hazardous areas must be considered.

Control Stations can be used in hazardous areas in zones 1, 2, 21, 22. ROSE Control Stations are not certified to zone 0 and 20.

#### 4. Function

The Control Stations previously mentioned are explosion-proof equipment for fixed mounting.

### 5. Technical data

Applicant: Phoenix Mecano Comercial e Técnica Ltda

Alameda Caiapós, 657

06460-110 Tamboré - São Paulo

Manufacturer: ROSE Systemtechnik GmbH

Erbeweg 13-15

D-32457 Porta Westfalica

Explosion protection:

Gas: (Ex) | 1 2 G Ex e d m ia [ia] | 1 C T6, T5, T4 Gb

Dust: (Ex) II 2 D Ex tb IIIC T85°C, T100°C, T135°C Db IP 66

EC Examination test

certificate: Stainless steel: TÜV 11.0140x - Revision 02

Polyester: TÜV 11.0141x - Revision 01 Aluminium: TÜV 11.0142x - Revision 02

Enclosure material: aluminium, polyester, stainless steel

Rated voltage: max. 1500 V (depending on fitted equipment)

max. conductor

cross-section: max. 240 mm² (depending on fitted equipment)

Protective earth

conductor cross-section: max. 120 mm<sup>2</sup> (depending on fitted equipment)

Contact, foreign body and

ingress protection: IP 66 to IEC 60529

Application temperature

range:

depending on fitted equipment,

maximum with

aluminium/stainless steel: -55°C to +135°C polyester, polyester CombiBox: -55°C to +135°C

polyglas and polyester flange: -55°C to +100°C

Permissible ambient temperature:

according label

Labeling:  $\bigcap_{0.035} \underbrace{\textcircled{Ex}}_{0.035}$  II 2 G Ex e d ia m [ia] IIC T6, T5, T4 Gb

C 6 (135°C, T100°C, T135°C)

Db IP 66

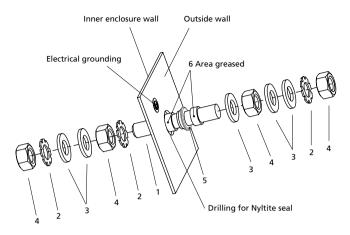
## 6. Protective earth connection, grounding

Ex enclosures have to be grounded in accordance with the defaults in IEC 60079-0 as well as IEC 61439-1. For the electrical grounding it must always guaranteed that all grounding cross sections are dimensioned regarding the active nominal cross section. Metal flanges, covers, metal plates, plugs and metal glands have to be includes within the potential equalisation!

Each terminal clamp of PE bars may accept two cables of up to 6 mm<sup>2</sup>. If only one cable is connected, this must be bent into a loop so that the terminal clamp exerts an even contact pressure (see fig.).

With plastic enclosures special measures for electrostatic earthing according IEC 60079-0 are to be done. If no PE connection in electric way is given, the electrostatic earthing is to be done by earthing screw within the accessory kit.

Appropriate tightening torques of the grounding connections are taken into account (see drawing and table)



Pos.	Name	Pcs.
1	Stud bolt	1
2	Serrated washer	3
3	Washer	5
4	Hexagon nut*	4
5	Seal Nyltite-Siegel**	1
6	Recom.: Autol Top 2000 Longtime-grease	2x

	M6	M8	M10	M12
*	Tightenir	ng torque v	vith size	
	4,5 Nm	11 Nm	15 Nm	40 Nm
**	Drilling			
	ø 7.1	ø 9.1	ø 11.1	ø 13.4

### 7. Cable and line entry

Only EC test examinated cable glands and plugs acc. IEC 60079-0 appendix B are allowed to be used within an Ex junction box. Only firmly installed cables are allowed to be used. The operator must ensure an appropriate strain relief.

In areas with inflammable dust there can only be used Ex-examined glands and plugs with a minimum ingress protection of IP 6X. The minimum distance of the drillings is to be kept in accordance with the table "drilling spaces for cable glands".

When cable and wire inlets with a IP protection class lower than applicable for the device (see device type plate) are used, the IP protection class of the entire device is reduced.

Unused inlet openings should be sealed with a certified sealing plug to establish the minimum protection class.

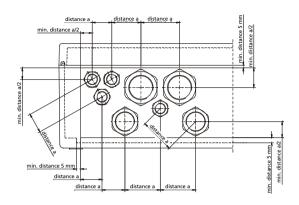
The operating temperature range must be selected appropriately taking self-heating into account.

The boxes is to be checked on delivery in accordance with the valid Ex guidelines. According to IEC 60079-17 you, as the individual responsible for installing and maintenance, are under obligation to check the cable glands and sealing plugs for a tight fit in the control unit before first starting the unit. You are also obliged to ensure their tightness according to the information provided by the cable gland manufacturer.

The conditions of IEC 60079-14 must also be taken into consideration.

## **Drilling spacing for cable unions**

М	PG	Distance	м	PG	Distance	м	PG	Distance
12	7	20 mm	12 + 16	7 + 9	21 mm	16 + 20	9 + 11	24 mm
16	9	22 mm	12 + 20	7 + 11	23 mm	16 + 20	9 + 13.5	25 mm
20	11	26 mm	12 + 20	7 + 13.5	24 mm	16 + 25	9 + 16	27 mm
20	13,5	27 mm	12 + 25	7 + 16	26 mm	16 + 32	9 + 21	32 mm
25	16	32 mm	12 + 32	7 + 21	31 mm	16 + 40	9 + 29	37 mm
32	21	42 mm	12 + 40	7 + 29	37 mm	16 + 50	9 + 36	43 mm
40	29	53 mm	12 + 50	7 + 36	42 mm	16 + 63	9 + 42	46 mm
50	36	63 mm	12 + 63	7 + 42	46 mm	16 + 63	9 + 48	49 mm
63	42	70 mm	12 + 63	7 + 48	48 mm			
63	48	75 mm						
М	PG	Distance	М	PG	Distance	М	PG	Distance
20 + 20	11 + 13.5	27 mm	20 + 25	13.5 + 16	30 mm	25 + 32	16 + 21	37 mm
20 + 25	11 + 16	29 mm	20 + 32	13.5 + 21	35 mm	25 + 40	16 + 29	43 mm
20 + 32	11 + 21	34 mm	20 + 40	13.5 + 29	41 mm	25 + 50	16 + 36	48 mm
20 + 40	11 + 29	40 mm	20 + 50	13.5 + 36	46 mm	25 + 63	16 + 42	51 mm
20 + 50	11 + 36	45 mm	20 + 63	13.5 + 42	49 mm	25 + 63	16 + 48	54 mm
20 + 63	11 + 42	48 mm	20 + 63	13.5 + 48	52 mm			
20 + 63	11 + 48	51 mm						
М	PG	Distance	М	PG	Distance	М	PG	Distance
32 + 40	21 + 29	50 mm	40 + 50	29 + 36	61 mm	50 + 63	36 + 42	69 mm
32 + 50	21 + 36	55 mm	40 + 63	29 + 42	64 mm	50 + 63	35 + 48	72 mm
25 + 63	21 + 42	58 mm	40 + 63	29 + 48	67 mm			
25 + 63	21 + 48	61 mm						
М	PG	Distance						
63 + 63	42 + 48	73 mm						



### 8. Flange enclosure

If flange plates have to be dismantled (e.g. to drill inlet openings), ensure that the flange plate fits correctly and the mounting bracket fits well when assembling in order to maintain the minimum protection class. The flange plates should be mounted so that the IP protection class remains guaranteed. Thus the exact fit and the integrity of the sealing system should be ensured. Attention: metal flanges, metal plates and metal fittings have to be included in the equipotential bonding system.

### 9. Installation

Relevant EN/IEC standards and national regulations for equipment safety laws are binding for setting up and operation in addition to generally recognised technological regulations.

The electrical connection to the equipment must only be carried out by qualified personnel (IEC 60079-14).

Creepages and clearances according to IEC 60079-7; Table 1 should be observed.

To maintain the ignition protection category, the line terminal should be carried out with particular care.

The insulation must reach the terminal. The line itself must not be damaged. The maximum and minimum cable cross-sections that can be connected should be noted.

All screws and/or nuts on the connection terminals, including those that are not used. should be screwed tight.

With installation a conductive respectively a deviation ability grounding has to be carried out.

Do not open the enclosure while energized or carry out appropriate safety precautions

After removing the plastic plugs from the bottom of the aluminum enclosure 05/15/606020 and stainless steel series 35.xxxxxx and 36.xxxxxx the mounting of the enclosure is to be done with the plastic coated lock washers (inside the accessory kit).

According IP protection-suitable installation only original ROSE assembly materials are allowed to be used.

NOTE: Enclosures may not be damaged, otherwise the examined technical characteristics are not kept.

### Closing the device / cover fixing

Remove all foreign objects from the device.

To ensure the minimum required protection class, the cover screws should be screwed tight.

The protection class may be impaired if overtightened.

Improper installation and operation of the Control Station may render the warranty invalid.

### 10. Repair

The EN/IEC standards and national regulations applicable to the maintenance of electrical equipment in explosion hazard areas must be observed (IEC 60079-17).

The required maintenance intervals are application-specific and therefore should be set according to the operator's operating conditions. In particular, the parts on which the ignition protection category depend should be checked as part of the maintenance test (e.g. integrity and seal of the housing, integrity of the seals and the cable and wire inlets).

Repairs affecting the explosion protection must only be carried out by ROSE or a qualified electrician in accordance with national regulations (IEC 60079-19).

Ensure that the equipment is isolated before opening the enclosure. In the case of intrinsically safe circuits, working under voltage is permissible.

### 11. Technical documentation

- documents of fitted components
- declaration of confirmity
- approvals





## Certificado de Conformidade

Certificado nº: TÜV 11.0142 X - Revisão 02 Certificate /Cert

Válido até: 17/05/2015 Validity Term/Fecha de Veni

Efetivado em 25/06/2007 Effected/Efectionsk

Produto:

CAIXAS DE DISTRIBUIÇÃO, COMUTAÇÃO E CONTROLE TIPO/MODELO: 05.\*\*\*\*\* e 15.\*\*\*\*\*

Solicitante:

PHOENIX MECANO COMERCIAL E TECNICA LTDA. Alameda Cajapós, 755 - Tamboré 06460-110 - Barueri - SP CNPJ: 00.536,986/0001-19

Fabricante:

ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH

Erbeweg 13-15, 32457 Porta Westfalica - Germany

Fornecedor / Representante Legal:

Supplier/Legal Representative/Proveedor/

Não aplicável

Normas Técnicas / Regulamento: Standards/Regulation/Normas/Regiamento ABNT NBR IEC 60079-0:2008, ABNT NBR IEC 60079-7:2008, ABNT NBR IEC 60079-11:2009 e ABNT NBR IEC 60529:2009.

Esquema de certificação: Certification Scheme/Esquema de certification Esquema 5 de certificação de produto conforme ISO/IEC Guia 67 com avaliação por ensaio de tipo e auditoria de fábrica iniciais e avaliação de acompanhamento a cada 18 meses com auditoria de fábrica e ensaios.

Laboratório e Nº do relatório de ensaios:

Laboratory and test report Nº/Laboratorio y Informe de Prueba nº

PTB - Physikalisch-Technische Bundesanstalt Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda. DE/PTB/ExTR08.0006/01 de 29/02/2012;

Lab System nº 6310613 de 01/07/2013.

Notas:

Este documento é composto de 07 páginas e é válido quando exibido com todas as suas páginas. Demais informações e notas estão contidas nas páginas subsequentes. Certificado emitido com base no Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção do Produto e Ensaios no Produto, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em 18 de Maio de 2010.

Data de Emissão:

São Paulo, 16 de Agosto de 2013.

Gerente de Certificação Certification Manager / Gerente de Certificación

Endersign Exembrios: Nas Lithers Bioland, 291, 994 miles. Centre, Sée Paulo, CEP, 01009-000 / Endersign Sede: Av. Naturo, 30 - 29 and, 31.04, Aphreville - Sentano de Parmellas, 550 Faulo, CEP, 05041-033 CHR1 01.550 ACT/0000 db: 1 nr. 55 tot. 3514.2700 own now miles 700-01-002-00





### Certificado de Conformidade

Certificado nº: TÜV 11.0141 X - Revisão 01 Certificate #/Certificado nº

Válido até: 17/05/2015 Validity Term/Fecha de Vencimi

Produto: Product/Producto

CAIXAS DE DISTRIBUIÇÃO, COMUTAÇÃO E CONTROLE

Tipo / Modelo:

06.\*\*\*\*\* e 16.\*\*\*\*\*

Type - Model/Tipo - Modela Solicitante:

PHOENIX MECANO COMERCIAL E TECNICA LTDA.

Alameda Caiapós, 755 - Tamboré 06460-110 - Barueri - SP CNPJ: 00.536.986/0001-19

Applicant/Solicitante

ROSE ELEKTROTECHNIK GMBH + CO. KG

Fabricante: Manufecturer/Fabricante

Erbeweg 13-15, 32457 Porta Westfalica - Germany

ABNT NBR IEC 60079-0:2008, ABNT NBR IEC 60079-1:2009,

Normas Técnicas: Standards/Normas

ABNT NBR IEC 60079-7:2008, ABNT NBR IEC 60079-11:2009, ABNT NBR IEC 60079-18:2010 e ABNT NBR IEC 60529:2009.

Laboratório de Ensaio:

PTB - Physikalisch-Technische Bundesanstalt Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda.

Testing Laboratory/Laboratorio de Ensayo

DE/PTB/ExTR08.0004/03 de 12/03/2012

Nº do Relatório de Ensaio: Test Report Number/Nº del informe de Ensavo

Observações: Notes/Observaciones Certificado emitido com base no Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Fabricante e Ensalos no Produto, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em

18 de majo de 2010.

overnmental Regulation/Regulación Oficial

INMETRO nº 179 de 18/05/2010.

Data de Emissão: Date of issue/Fecha de Otorgamiento São Paulo, 09 de Outubro de 2012.

João Gustavo L. Junqueira Gerente Técnico tangger / Gerente Técnico

Gerente de Certificação

Certification Manager / Gerente de Certificación





## Certificado de Conformidade

Certificado nº: TÜV 11.0140 X - Revisão 02 Certificate /Cert

Válido até: 17/05/2015

Efetivado em 25/06/2007

Produto:

Solicitante:

Applicant/Solicitante

Fahricante:

Fornecedor / Representante Legal: Supplier/Legal Representative/Proveedor/

Normas Técnicas / Regulamento: Standards/Regulation/Normas/Reglamento

Esquema de certificação: Certification Scheme/Esquema de

Laboratório e Nº do relatório de

Notas: Notes/Notes

Data de Emissão:

Date of issue/Fecha de Emision

y Toforme de Prueba nº

35 YY YY YY 6 36 YY YY XX PHOENIX MECANO COMÉRCIAL E TÉCNICA LTDA.

CATXAS DE DISTRIBUIÇÃO, COMUTAÇÃO E CONTROLE TIPO/MODELO:

Alameda Cajapós, 755 - Tamboré 06460-110 - Barueri - SP CNP3: 00.536.986/0001-19

ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH Erbeweg 13-15, 32457 Porta Westfalica - Germany

Não aplicável

ARNT NRR IEC 60079-0:2008, ABNT NBR IEC 60079-7:2008, ABNT NBR IFC 60079-11:2009 e ABNT NBR IEC 60529:2009.

Esquema 5 de certificação de produto conforme ISO/IEC Guia 67 com avaliação por ensalo de tipo e auditoria de fábrica iniciais e avaliação de acompanhamento a cada 18 meses com auditoria de fábrica e ensains

PTB - Physikalisch-Technische Bundesanstalt Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda. DE/PTB/ExTR07.0060/00 de 05/11/2007: DE/PTB/ExTR07.0060/01 de 04/08/2010;

DE/PTB/EXTR07.0060/02 de 17/12/2010; DE/PTB/ExTR07.0060/03 de 29/02/2012: Lab System nº 6300613 de 01/07/2013.

Este documento é composto de 08 páginas e é válido quando exibido com todas as suas páginas. Demais informações e notas estão contidas nas páginas subsequentes.

Certificado emitido com base no Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção do Produto e Ensaios no Produto, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em 18 de Maio de 2010.

São Paulo, 16 de Agosto de 2013.

Igor Moreno Gerente de Certificação

Certification Manager / Gerente de Certificación

#### Alemanha / Germany (D)

ROSE Systemtechnik GmbH Erbeweg 13-15 32457 Porta Westfalica Fon +49 571 5041-0 Fax +49 571 5041-6 rose@rose-pw.de

#### Grã-Bretanha / Great Britain (GB)

Phoenix Mecano Ltd.
Unit 26 Faraday Road
Aylesbury, Buckinghamshire
HP19 8RY
Fon +44 1296 611660
Fax +44 1296 486296
infogb@phoenix-mecano.com
www.phoenix-mecano.co.uk

#### França / France (F)

Phoenix Mecano S.A.R.L. 76, rue du Bois Galon, BP 3 94124 Fontenay-sous-Bois cedex Fon +33 1 5399 5050 Fax +33 1 5399 5076 info.pmf@phoenix-mecano.com www.phoenixmecano.fr

### Áustria / Austria (A)

AVS Phoenix Mecano GmbH Biróstraße 17 1230 Wien Fon +43 1 6150801 Fax +43 1 6150801130 info@avs-phoenix.at www.avs-phoenix.co.at

#### Bélgica / Belgium (B)

Phoenix Mecano Komponenten n.v./s.a. Karrewegstraat 124 9800 Deinze Fon +32 9 2207050 Fax +32 9 2207250 info.pmb@phoenix-mecano.com www.pmkomponenten.be

### Brasil / Brasil

Phoenix Mecano Comercial e Técnica Ltda Alameda Caiapós, 755 06460-110 Tamboré - São Paulo Fon: + 55 11 5643-4190 Fax: + 55 11 5641-0882 vendas@phoenix-mecano.com.br

### Chipre / Cyprus (CY)

Electromatic Constructions Ltd 72, Evagoras Pallikarides Str. P.O.Box 12630 2251 Latsia-Nicosia Fon +357 22 484141 Fax +357 22 485747 electromatic@cytanet.com.cy www.electromatic.com.cy

### República Checa / Czech Republic (CZ)

JORK spol. s.r.o. Sidlo: K Trebonicum 100 15500 Praha 5 Fon +420 2516 26660/2516 25617 Fax +420 2516 25619 praha@jork.cz www.jork.cz

#### Dinamarca /Denmark (DK)

Phoenix Contact A/S Hammerholmen 48 Postboks 1181 2650 Hvidovre Fon +45 36 774411 Fax +45-36 774022 kundeservice@phoenixcontact.dk www.phoenixcontact.dk

#### Espanha / Spain (E)

Phoenix Mecano España, S.A. Polígono El Olivar, naves 15 y 16 E-50011 Zaragoza - España Fon +34 976 786 080 Fax +34 976 787 088 info@phoenix-mecano.es www.phoenix-mecano.es

#### Estônia / Estonia (EST)

Klinkmann Eesti Mehaanika 2b 10602 Tallinn Fon +372 6 684500 Fax +372 6 684501 klinkmann.est@klinkmann.ee

### Finlândia / Finland (FIN)

Oy Klinkmann AB P.O. Box 38, Fonseenintie 3 00371 Helsinki Fon +358 9 5404940 Fax +358 9 5413541 automation@klinkmann.fi

#### Grécia / Greece (GR)

Pan Dimoulas Special Cables S.A. Lenorman 100-102 10439 Kolonos Fon +30 210 5157610 Fax +30 210 5157611 dimoulas@netor.gr www.dimoulas.gr

#### Hungria / Hungary (H)

Phoenix Mecano Kecskemet Kft. Istvan Kiraly krt. 24 6000 Kecskemet Fon +36 76 515 500 Fax +36 76 414 560 info@phoenix-mecano.hu www.phoenix-mecano.hu

#### Itália / Italy (I)

Phoenix Mecano S.R.L Prolungamento via G. di Vittorio 11 20065 Inzago (Mi) Fon +39 02 95315260 Fax +39 02 95310539 pmi-enclosure.sales@phoenix-mecano.com www.phoenix-mecano.it

### Lituânia / Lithuania (LT)

Klinkmann Lit Mindaugo str. 42 31311 Viinius-27, Lithuania Fon +370 5 215 1646 Fax +370 5 216 2641 post@klinkmann.lt

#### Látvia / Latvia (LV)

Klinkmann Villa Ganibu dambis 2a 1045 Riga, Latvia Fon +371 6738 1615 Fax +371 6738 2451 klinkmann@klinkmann.lv

#### Holanda / Netherlands (NL)

PM Komponenten B.V. Postbus 297 7000 AG Doetinchem Fon +31 314 368 368 Fax +31 314 368 378 info@pmnl.eu www.pmnl.eu

### Portugal / Portugal (P)

NOVAZETA 3
Automatizacao e Control, Lda.
Alam. Santo Antonio dos Capuchos 4 B
1169-092 Lisboa
Fon +351 213 553 930
Fax +351 213 553 939
geral@novazeta3.pt
www.novazeta3.pt

### Polônia / Poland (PL)

Mera ZB Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 202 02-486 Warszawa Fon: +48 22863 71 48 Fax: +48 22 863 8740 biuro@mera-zb.pl www.mera-zb.pl EX-CON Sp. z.o.o. ul. Braniborska 58-68 53-680 Wroclaw Fon +48 71 794 7047 Fax +48 71 794 7037 info@ex-con.pl www.ex-con.pl

### Romênia / Romania (RO)

ECAS Electro SRL Str. Cornelia 7, Sector 4 040181 Bucuresti Fon +40 21 2048100 Fax +40 21 2048130 office@ecas.ro www.ecas.ro

#### Suécia / Sweden (S)

Weidmüller AB
Axel Danielssons väg 271
20049 Malmö
Fon +46 771 430044
Fax +46 403 74860
kundservice@weidmuller.se

### República Eslovaca / Slovakia (SK)

JORK-SK spol. s.r.o. Eötvösa 12 PO Box 114 94501 Komarno Fon +421 35 7731 8745 Fax +421 35 7731 217 jork@jorksk.sk www.jorksk.sk

ROSE Systemtechnik GmbH Erbeweg 13-15 32457 Porta Westfalica Fon +49 571 50 41 0 Fax +49 571 50 41 6 E-Mail rose@rose-pw.de

Web

www.rose-pw.de

